

Principales resultados por ramas de actividad (R66)

33 Transporte terrestre

Empleo

| | |
|----------------|---------------|
| Asalariados | 8.455 |
| No asalariados | 5.047 |
| Total | 13.502 |

Principales producciones a precios básicos

| P86 | Producto | Miles de euros |
|--------------|-------------------------------------------------|------------------|
| 50 | Servicios de transporte terrestre | 1.235.144 |
| 40 | Reparación e instalación de maquinaria y equipo | 12.483 |
| 53 | Servicios anexos a los transportes | 12.421 |
| 62 | Servicios inmobiliarios | 1.330 |
| | Resto | 474 |
| Total | | 1.261.852 |

Principales magnitudes (miles de euros)

| | |
|------------------------------------------------------|------------------|
| Consumos intermedios a precios de adquisición | 598.775 |
| Remuneración de asalariados | 294.405 |
| - Sueldos y salarios | 226.679 |
| - Cotizaciones sociales | 65.184 |
| - Cotizaciones sociales imputadas | 2.542 |
| Otros impuestos sobre la producción | 3.911 |
| Otras subvenciones a la producción | 5.302 |
| Consumo de capital fijo | 117.444 |
| Excedente neto de explotación | 104.222 |
| Renta Mixta | 148.397 |
| VAB a precios básicos | 663.077 |
| Producción a precios básicos | 1.261.852 |

Ordenación decreciente de los principales consumos intermedios a precios de adquisición

| P86 | Productos | Consumos intermedios (miles de euros) | % sobre el total | % acumulado | Coefficiente técnico ¹ |
|--------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------|-------------|-----------------------------------|
| 22 | Productos de refino de petróleo | 151.395 | 25,28 | 25,28 | 0,120 |
| 53 | Servicios anexos a los transportes | 120.570 | 20,14 | 45,42 | 0,096 |
| 50 | Servicios de transporte terrestre | 82.305 | 13,75 | 59,17 | 0,065 |
| 46 | Venta y reparación de vehículos | 41.061 | 6,86 | 66,02 | 0,033 |
| 35 | Vehículos de motor y remolques | 23.230 | 3,88 | 69,90 | 0,018 |
| 41 | Producción y distribución de energía eléctrica | 19.779 | 3,30 | 73,21 | 0,016 |
| 69 | Servicios de alquiler de vehículos, maquinaria y enseres | 17.757 | 2,97 | 76,17 | 0,014 |
| 60 | Seguros y planes de pensiones | 13.706 | 2,29 | 78,46 | 0,011 |
| 59 | Servicios financieros | 12.156 | 2,03 | 80,49 | 0,010 |
| 73 | Servicios de limpieza, jardinería y otros | 10.910 | 1,82 | 82,31 | 0,009 |
| | Resto | 105.906 | 17,69 | 100,00 | 0,084 |
| Total | | 598.775 | 100,00 | | 0,475 |

¹ [Consumos intermedios a precios de adquisición / producción a precios básicos]

Principales ratios

| Ratio | % |
|------------------------------------------|-------|
| VAB/Producción | 52,55 |
| Excedente/VAB | 15,72 |
| Renta mixta/VAB | 22,38 |
| Remuneración de Asalariados/VAB | 44,40 |
| Cotizaciones sociales/Sueldos y salarios | 28,76 |

| Ratio | Euros |
|----------------------------------------|--------|
| Producción/ocupado | 93.457 |
| VAB/ocupado | 49.110 |
| Remuneración de asalariados/Asalariado | 34.820 |
| Sueldos y salarios/asalariado | 26.810 |